

Масла гидравлические (бесцинковые)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ

Серия бесцинковых гидравлических масел предназначена для использования в гидросистемах тяжелонагруженного промышленного и станочного оборудования, в том числе ЧПУ, в термопластавтоматах, подвижной технике и морских судах, работающих в условиях высоких температур и давлений. Могут применяться в гидросистемах, оборудованных высокопроизводительными насосами разных типов. Может использоваться в системах содержащих сервоклапаны с малыми зазорами, в которых не допускаются накапливания отложений.

Масло разработано в сотрудничестве с одним из мировых лидеров в области производства смазочных материалов. Изготовлено на основе минеральных глубоочищенных базовых масел и специально подобранных импортных присадок, обеспечивающих маслу высокую термическую и гидролитическую стабильность, хорошие деэмульгирующие и антикоррозионные свойства, уникальную фильтруемость.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- длительные сроки службы масла и оборудования, в котором оно используется;
- прекрасная антикоррозионная и антиокислительная стабильность по отношению к цветным металлам и сплавам (медь, серебро, бронза, цинк), благодаря сбалансированному пакету присадок и высококачественному базовому маслу;
- эффективная работа масла при попадании в него небольших количеств воды и хорошая отделяемость от значительных объемов воды, высокая гидролитическая стабильность;
- отличная совместимость с уплотнениями гидравлических систем, за счёт применения беззольного пакета присадок;
- обеспечивает быстрое воздухоотделение без лишнего пенообразования;
- улучшенные экологические свойства, обусловленные отсутствием в составе масла цинка.

ОДОБРЕНИЯ / СООТВЕТСТВИЯ

Масла одобрены/соответствуют требованиям DIN 51524 Part 2; Denison HF-0, 1, 2; MAG P-68, P-69, P-70; Eaton 35VQ25; Bosch Rexroth 90220-01.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс вязкости по ISO	32	46	68
Вязкость кинематическая при 40 ⁰ С, мм ² /с	32	46	68
при 100 ⁰ С, мм ² /с	5,3	6,7	8,5
Индекс вязкости	95	97	96
Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С	216	238	232
Температура застывания, ⁰ С	-32	-34	-32
Кислотное число, мг КОН/г	0,2	0,2	0,2
Цвет ЦНТ, ед.	0,5	1,0	1,5
Класс чистоты, не выше	10	10	10
Плотность, при 15 ⁰ С, кг/м ³	870	875	880
Испытание на коррозию на пластинках из меди	2В	2В	2В

Выпускаются ООО «Газпромнефть-СМ», Россия, 117647, г. Москва, ул. Профсоюзная, 125А по СТО 84035624-007-2009.

Вышеуказанные данные являются типичными для продуктов, полученных в условиях нормальных производственных допусков, и не представляют собой технические условия. Информация является справочной, может быть изменена без уведомления.

12.05.2016 г.